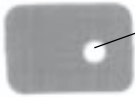



Zubehör: Klebepads für Feindrahtfühler

Bestell-Nr.	Bauart	Aufbau und Beschreibung
	Thermo-PAD	 <p>(Originalgröße!)</p> <p>Ausführung: Selbstklebende Klebepads zur Befestigung von Feindrahtfühlern (z.B. Thermoelementen der Bauart TKF) auf Oberflächen, deren Temperatur man erfassen möchte. Die Pads realisieren einen guten thermischen Kontakt des Fühlers und sind nach Gebrauch mühelos, und praktisch ohne Spuren auf der Oberfläche zu hinterlassen, wieder ablösbar.</p> <p>Die Thermo-PADs werden in Verpackungseinheiten zu 100 Stück in einem Heftchen ab Lager geliefert.</p>
01450	Thermo-PAD	Breite × Länge: (12 × 17) mm $T_{\max} = 250^{\circ}\text{C}$

Zubehör: Siliconkautschuk


	Siltec 901	 <p>Ausführung: Einkomponenten-Siliconkautschuk, gebrauchsfertig aus einer 85ml Tube. Zum kleben, abdichten und beschichten. Hochtemperaturbeständig und weitgehend chemikalienfest. UV/Ozon-resistent. Vernetzt bei Raumtemperatur durch die Luftfeuchtigkeit zu einer dauerelastischen Kautschukmasse.</p> <p>Tech. Daten: Temperaturbeständigkeit: -60...+250 °C Spez. Gewicht: 1,20 g / cm³ Farbe: rot Konsistenz: fließfähig Lieferzustand: 85 ml Tuben Lagerzeit: 6 Monate (kühl und trocken lagern)</p>
01449	Siltec 901	Siliconkautschuk

ACHTUNG!

Infos zu diesen Produkten auch auf unserer website

www.temperatursensoren.com

Hochtemperatur-Kleber bis 1100°C

Bestell-Nr.	Bauart	Aufbau und Beschreibung																								
	CC	 <p>Bei sehr vielen Meßaufgaben ist es erforderlich, Oberflächentemperaturen mit fest installierten Thermoelementen oder Widerstandsthermometern zu erfassen. Dabei ist das Aufbringen dieser Temperaturfühler auf die zu messende Oberfläche immer dann ein Problem, wenn eine geeignete Befestigungsmethode nicht gefunden werden kann. Eine solche Befestigungsmethode muß garantieren, daß der Sensor mechanisch zuverlässig mit der zu messenden Oberfläche verbunden ist. Mindestens ebenso wichtig ist ein guter thermischer Kontakt, da im anderen Falle der Sensor die Temperatur der zu messenden Oberfläche nicht annehmen kann. Dies hätte zwangsläufig erhebliche Fehlmessungen zur Folge. Klebeverbindungen sind eine Möglichkeit, Temperaturfühler mit der zu messenden Oberfläche zu verbinden. Der Hochtemperatur-Kleber der Bauart CC gestattet Klebeverbindungen, welche Messungen bis zu 1100°C zulassen.</p> <p>Spezifikationen Der Hochtemperatur-Kleber der Bauart CC ist ein lösungsmittelfreier, kalt- und warmhärtender Zweikomponenten-Kitt auf anorganischer Basis, der Temperaturen bis 1100°C standhält. Im ausgehärteten Zustand ist der Kleber beständig gegen die meisten Lösungsmittel, Öl, Wasser und viele Säuren einschließlich Salpetersäure, Schwefelsäure und Chromschwefelsäure. Der Kleber ist nicht beständig gegen Fluß-Säure und Alkalien. Der Kleber weist einen hohen elektrischen Widerstand auf.</p> <p>Anwendungsgebiete Durch sein Haftvermögen auf den meisten Metallen, Glas, Porzellan, Keramik, feuerfesten Steinen und ähnlichen Materialien kann der Kleber nahezu universell zum Einbetten von Heizelementen und Temperaturfühlern verwendet werden.</p> <p>Eigenschaften</p> <table><tr><td>Komponente A:</td><td>weißes Pulver</td></tr><tr><td>Komponente B:</td><td>farblose, transparente Flüssigkeit</td></tr><tr><td>Mischungsverhältnis:</td><td>A : B wie 2 : 1</td></tr><tr><td>elektrische durchschlagfestigkeit:</td><td>bei 163°C => 7100 V/cm bei 218°C => 15700 V/cm</td></tr><tr><td>Wärmeleitfähigkeit:</td><td>0,991 kcal/m h °C [bei +10°C Mitteltemperatur]</td></tr><tr><td>Schwund:</td><td>0,16%</td></tr><tr><td>Wärmeausdehnungskoeffizient:</td><td>6,3×10⁻⁶</td></tr><tr><td>Zugscherfestigkeit:</td><td>ca. 3 N/mm²</td></tr><tr><td>Druckfestigkeit:</td><td>28 N/mm²</td></tr><tr><td>Lagerfähigkeit:</td><td>½ Jahr bei geschlossenen Flaschen (vor Frost schützen)</td></tr><tr><td>Liefermenge:</td><td>A: 200g; B: 100g</td></tr><tr><td>Gebrauchsmenge:</td><td>300g</td></tr></table> <p>Anwendungstechnik Zwei Volumenteile der Komponente A werden mit einem Volumenteil der Komponente B gemischt. Dann wird der Kleber ein- oder beidseitig auf die Klebeflächen aufgebracht und ohne Anpreßdruck an der Klebestelle fixiert. (Nicht unter +5 °C verarbeiten!) Die Tropfzeit des Gemisches beträgt ca. 45 Minuten bei Raumtemperatur. Die Aushärtung wird bei normaler Umgebungstemperatur nach 24 Stunden erreicht. Bei erhöhter Temperatur - max. 80°C - erfolgt die Aushärtung objektabhängig nach 1 bis 2 Stunden. Die Reinigung der Arbeitsgeräte ist sofort nach Gebrauch mit Wasser möglich.</p>	Komponente A:	weißes Pulver	Komponente B:	farblose, transparente Flüssigkeit	Mischungsverhältnis:	A : B wie 2 : 1	elektrische durchschlagfestigkeit:	bei 163°C => 7100 V/cm bei 218°C => 15700 V/cm	Wärmeleitfähigkeit:	0,991 kcal/m h °C [bei +10°C Mitteltemperatur]	Schwund:	0,16%	Wärmeausdehnungskoeffizient:	6,3×10 ⁻⁶	Zugscherfestigkeit:	ca. 3 N/mm ²	Druckfestigkeit:	28 N/mm ²	Lagerfähigkeit:	½ Jahr bei geschlossenen Flaschen (vor Frost schützen)	Liefermenge:	A: 200g; B: 100g	Gebrauchsmenge:	300g
Komponente A:	weißes Pulver																									
Komponente B:	farblose, transparente Flüssigkeit																									
Mischungsverhältnis:	A : B wie 2 : 1																									
elektrische durchschlagfestigkeit:	bei 163°C => 7100 V/cm bei 218°C => 15700 V/cm																									
Wärmeleitfähigkeit:	0,991 kcal/m h °C [bei +10°C Mitteltemperatur]																									
Schwund:	0,16%																									
Wärmeausdehnungskoeffizient:	6,3×10 ⁻⁶																									
Zugscherfestigkeit:	ca. 3 N/mm ²																									
Druckfestigkeit:	28 N/mm ²																									
Lagerfähigkeit:	½ Jahr bei geschlossenen Flaschen (vor Frost schützen)																									
Liefermenge:	A: 200g; B: 100g																									
Gebrauchsmenge:	300g																									
01458	CC-Kleber	Hochtemperatur-Kleber																								

ACHTUNG!

Infos zu diesen Produkten auch auf unserer website

www.temperatursensoren.com